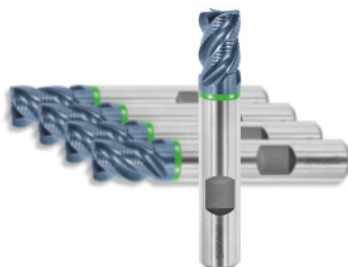


HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG5704 20
GTIN	4062406335489
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

Jako č. 205704.

Použití:

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

Technický popis

Celková délka L	92 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	1 mm
Počet zubů Z	6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Ø stopky D _s	20 mm

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
\varnothing břitu D_c	20 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	135 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 20 mm	205704 20
--	-----------