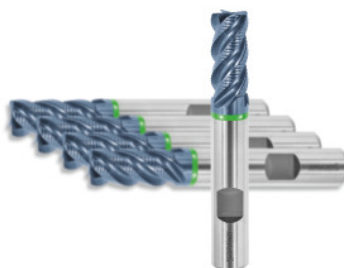


**HOLEX****TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG5706 12
GTIN	4062406335540
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

**Jako č. 205706.**

**Použití:**

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	11,1 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	83 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,6 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	36 mm

Ø břitu $D_c$	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Délka břitu $L_c$	26 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	135 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití

## Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 12 mm

205706 12