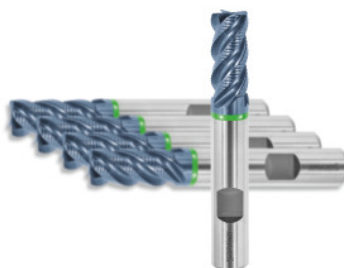


HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG5706 8
GTIN	4062406335526
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

Jako č. 205706.

Použití:

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	25 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø D_1	7,4 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Délka břitu L_c	19 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celková délka L	63 mm
\varnothing břitu D_c	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	d11
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	135 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 8 mm	205706 8
---	----------