

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122345 3
GTIN	4045197387578
Třída artiklu	12E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Počet břítů Z	2
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	62 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	15,5 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK

Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		