



Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E typ C 6GX, TiAlN, M: M6



Údaje o objednávce

Artikové číslo	139192 M6
GTIN	4045197446862
Třída artiklu	12H

Popis

Provedení:

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

Třída tolerance: ISO 3X / 6GX = přesah 0,02 – 0,04 mm.

Použití:

Pro obrobky, na které se nanáší **galvanická ochranná vrstva**, nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 5,55 mm

Technický popis

Závit Ø	6 mm
Stoupání závitu	1 mm
Počet břitů Z	5
Počet drážek na třísky	5
Ø stopky D _s	6 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Celková délka L	80 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	5,55 mm

Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitů	18 mm
Rozměr závitů	M6
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

