

**Garant**
**Synchronní strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami TK, TiAlN, M: M4**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139242 M4     |
| GTIN           | 4045197273475 |
| Třída artiklu  | 11H           |

**Popis**
**Provedení:**

**Speciální 6úhelníková geometrie a stopka dle DIN 6535-HA** pro použití u strojů se **synchronizovaným pohonem vřetena. S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.** Díky **speciálnímu TK reznému materiálu** možnost vyšších rezných rychlostí a dlouhá životnost. Díky **povlaku TiAlN a kluznému povlaku** minimální opotřebení a minimální sklon k zadírání.

**Upozornění:**

**Pro použití na synchronních vřetenech** zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka L: 63 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 3,7 mm

**Technický popis**

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| Počet břitů Z           | 5      |
| Závit Ø                 | 4 mm   |
| Stoupání závitu         | 0,7 mm |
| Počet drážek na třísky  | 5      |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 6 mm   |
| Stopka 4hran □          | 4,9 mm |

|                                   |                             |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Celková délka L                   | 63 mm                       |
| Směrná hodnota Ø otvoru pod závit | 3,7 mm                      |
| Toleranční třída                  | ISO 2X 6HX                  |
| Hloubka závitu                    | 12 mm                       |
| Rozměr závitu                     | M4                          |
| Povlak                            | TiAlN                       |
| Druh závitu                       | M                           |
| Vrcholový úhel                    | 60 stupeň                   |
| Řezný materiál                    | TK                          |
| Norma                             | výrobní norma               |
| Norma závitů                      | DIN 13                      |
| Tvar náběhu                       | C                           |
| Stopka                            | DIN 6535 HA s h6            |
| Vnitřní chlazení                  | ne                          |
| Použití při způsobu vrtání        | do 3xD při slepém otvoru    |
| Použití při způsobu vrtání        | do 3xD při průchozím otvoru |
| Směr řezu                         | pravý                       |
| Tolerance stopky                  | h6                          |
| Barevný kroužek                   | bez                         |
| Druh produktu                     | Tvářecí závitník            |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty               | vhodný          | 50 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný          | 50 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                  | omezené použití | 48 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 52 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 48 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 45 m/min       | P       |

|                               |        |          |   |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný | 33 m/min | P |
| Olej                          | vhodný |          |   |
| mokrý max.                    | vhodný |          |   |