

Garant
Synchronní strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami TK VCH, TiAlN, M: M12

Údaje o objednávce

Artikové číslo	139243 M12
GTIN	4045197365682
Třída artiklu	11H

Popis
Provedení:

Speciální 6úhelníková geometrie a stopka dle DIN 6535-HA pro použití u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena. **S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.**

Díky **speciálnímu TK reznému materiálu** možnost vyšších rezných rychlostí a dlouhá životnost. Díky **povlaku TiAlN a kluznému povlaku** minimální opotřebení a minimální sklon k zadírání. **S vnitřním chlazením bočně z drážek**, doporučeno pro obrábění **průchozích a slepých otvorů.**

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 11,2 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	6
Závit Ø	12 mm
Počet břitů Z	6
Stoupání závitu	1,75 mm

Ø stopky D _s	12 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Celková délka L	110 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	11,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	36 mm
Rozměr závitů	M12
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	53 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	53 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	47 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	43 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	36 m/min	P
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		