

**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E typ C 6GX, TiAlN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139192 M8
GTIN	4045197446879
Třída artiklu	12H

Popis**Provedení:**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

Třída tolerance: ISO 3X / 6GX = přesah 0,02 – 0,04 mm.

Použití:

Pro obrobky, na které se nanáší **galvanická ochranná vrstva**, nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 7,45 mm

Technický popis

Závit Ø	8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D _s	8 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Celková délka L	90 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	7,45 mm

Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitu	24 mm
Rozměr závitu	M8
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

