



## Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E typ C 6GX, TiAlN, M: M10



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	139192 M10
GTIN	4045197446886
Třída artiklu	12H

### Popis

#### Provedení:

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.**

**Třída tolerance: ISO 3X / 6GX = přesah 0,02 – 0,04 mm.**

#### Použití:

Pro obrobky, na které se nanáší **galvanická ochranná vrstva**, nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,35 mm

### Technický popis

Závit Ø	10 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	1,5 mm
Počet břitů Z	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Celková délka L	100 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,35 mm

Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitů	30 mm
Rozměr závitů	M10
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

