

Garant**Synchronní strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM VCH / typ C, TiN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139230 M10
GTIN	4045197446985
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Speciální 6úhelníková geometrie a stopka dle DIN 1835-B pro použití u strojů se **synchronizovaným pohonem vřetena. S mazacími drážkami; optimální mazací efekt i u hlubších závitů.**

Inovační 6hranný tvar umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů** při použití u **houževnatých materiálů.**

S vnitřním přívodem chladicího média postranními drážkami; umožňuje maximální životnost.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,35 mm

Technický popis

Počet břitů Z	5
Počet drážek na třísky	5
Závit Ø	10 mm
Stoupání závitu	1,5 mm

Ø stopky D _s	10 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Celková délka L	100 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,35 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	25 mm
Rozměr závitů	M10
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	48 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	48 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	42 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
CuZn	omezené použití	40 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		