



Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E typ C 6GX, TiAlN, M: M2



Údaje o objednávce

Artikové číslo	139192 M2
GTIN	4045197446824
Třída artiklu	12H

Popis

Provedení:

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

Třída tolerance: ISO 3X / 6GX = přesah 0,02 – 0,04 mm.

Použití:

Pro obrobky, na které se nanáší **galvanická ochranná vrstva**, nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	1
Stoupání závitu	0,4 mm
Závit Ø	2 mm
Počet břitů Z	1
Ø stopky D _s	2,8 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Celková délka L	45 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	1,85 mm

Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitů	6 mm
Rozměr závitů	M2
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

