

**Garant****Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiN, MF: 8X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139260 8X1
GTIN	4045197509468
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**Inovační polygonální tvar** pro široké spektrum použití. Velmi vhodný na chromniklové oceli.

**Odpovídá DIN 374.**

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 7,55 mm

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	5
Počet břitů Z	5
Závit Ø	8 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Celková délka L	90 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	7,55 mm
Hloubka závitu	24 mm
Stoupání závitu	1 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX

Rozměr závitu	M8×1
Povlak	TiN
Druh závitu	MF
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7 m/min	M
CuZn	vhodný	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

