

**Strojní závitník HSS-E, vaporizovaný, M: M6****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132645 M6     |
| GTIN           | 4045197648891 |
| Třída artiklu  | 12H           |

**Popis****Provedení:****S utvařečem třísky. Třída tolerance: ISO 2 6H****Technický popis**

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Stoupání závitu         | 1 mm         |
| Počet břitů Z           | 3            |
| Ø otvoru pod závit      | 5 mm         |
| Závit Ø                 | 6 mm         |
| Počet drážek na třísky  | 3            |
| Norma                   | DIN 371      |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 6 mm         |
| Celková délka L         | 80 mm        |
| Stopka 4hran □          | 4,9 mm       |
| Toleranční třída        | ISO 2 6H     |
| Řezný materiál          | HSS E        |
| Hloubka závitu          | 18 mm        |
| Druh závitu             | M            |
| Rozměr závitu           | M6           |
| Povlak                  | vaporizovaný |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | B                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3xD při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závity     | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | zelená                                  |
| Druh produktu              | Závitník                                |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 11 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 12 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 8 m/min        | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 7 m/min        | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 4 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 4 m/min        | M       |
| CuZn                          | omezené použití | 12 m/min       | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |