

**Kombinovaný plochý záhlubník, Velikost / Ø záhlubníku: 1/18,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 156730 1/18,5 |
| GTIN | 4033591012424 |
| Třída artiklu | 16C |

Popis**Provedení:**

Díky spirálovým drážkám velmi dobré obrábění a ideální odvod třísek. **Snadné přebrušování.** Záhlubník je v držáku zajištěn proti protáčení.

Použití:

Pro zahlubování šroubů dle DIN nebo **po kombinaci příslušného záhlubníku a čepu pro zhotovování stupňových otvorů nebo nenormovaných zahloubení.**

Upozornění:

Na poptávku se záhlubník dodává také v HSS s volitelným TIN povlakem a také s naletovanými TK břity a výměnnými destičkami ISO ve tvaru „T“.

Technický popis

| | |
|---------------------------|---------------|
| Ø zahloubení | 18,5 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Ø stopky | 14 mm |
| Délka břitu | 22 mm |
| Úhel zahlubovacího stupně | 180 stupeň |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Norma | Výrobní norma |

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Vnitřní chlazení | ano |
| Druh produktu | Obráběcí vložka pro zahlubování |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 40 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 60 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 20 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 5 m/min | M |
| mokrý max. | vhodný | | |