



Strojní závitník HSS-E-PM tvar B DIN 376 6HX, TiCN, M: M4



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	132722 M4
GTIN	4045197532404
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

S utvářečem třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Všechny velikosti: Stopka **dle DIN 376 (= stopky Ø zúžený)**; díky tomu použitelný pro větší hloubky. **Toleranční třída: ISO2X / 6HX.**

Výhoda:

Velmi stabilní, optimální náběh.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučenými následnými produkty jsou 132721-132724.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 63 mm

Stopka Ø: 2,8 mm

Otvor pod závit Ø: 3,3 mm

Technický popis

Otvor pod závit Ø	3,3 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	0,7 mm
Náběhový úhel	50 stupeň

Závit Ø	4 mm
Norma	DIN 376
Stopka Ø	2,8 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	63 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	12 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M4
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená