



## Strojní závitník HSS-E tvar CS, TiN, M: M16



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	132700 M16
GTIN	4045197072535
Třída artiklu	11H

### Popis

#### Provedení:

**S utvářečem třísky. Vodicí část s mazacími drážkami**, avšak bez třískových drážek.

Minimální náchylnost k zadírání.

(Tvar CS) 2 – 3chodý náběh – **s utvářečem třísky. Třída tolerance: ISO 2 6H**

#### Výhoda:

**Velmi stabilní, optimální náběh.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 110 mm

Stopka  $\varnothing$ : 12 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 14 mm

### Technický popis

Otvor pod závit $\varnothing$	14 mm
Závit $\varnothing$	16 mm
Počet drážek na třísky	4
Náběhový úhel	50 stupeň
Stoupání závitu	2 mm
Počet břitů Z	4
Norma	DIN 376

Stopka Ø	12 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	110 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	48 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M16
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	CS
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená