

## Garant

### Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM VCH / tvar B 6HX, TiAlN, M: M8



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	132745 M8
GTIN	4045197507846
Třída artiklu	11H

## Popis

### Provedení:

**Stabilní provedení** s utvářečem třísek a **stopkou dle DIN 1835-B**. Speciální geometrie pro **univerzální použití** na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje.

Speciální povlak TiAlN pro optimální životnost.

Použitelné s **emulzí** (minimální podíl maziva 8%).

**Svnitřním přívodem chladiva** pro maximální životnost.

### Upozornění:

**Pro použití na synchronních vřetenech** zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Stopka  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 6,8 mm

## Technický popis

Otvor pod závit $\varnothing$	6,8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Počet drážek na třísky	3

Počet břitů Z	3
Závit Ø	8 mm
Norma	Výrobní norma
Stopka Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	24 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník