

**Garant**
**Strojní závitník, levý závit HSS-E 6H, nidridovaný a vaporizovaný, M-LH: M14**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132800 M14
GTIN	4045197072856
Třída artiklu	11H

**Popis**
**Provedení:**

Se silným utvářečem třísek. **Vodicí část s mazacími drážkami**, ale bez třískových drážek.

**Výhoda:**

**Zvláště stabilní, optimální navádění** a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Druh závitu: M-LH

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 12 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	2 mm
Ø otvoru pod závit	12 mm
Závit Ø	14 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Norma	DIN 376
Ø stopky D <sub>s</sub>	11 mm

Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	42 mm
Druh závitů	M-LH
Rozměr závitů	M14 LH
Povlak	nidridovaný a vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	levé
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
CuZn	omezené použití	13 m/min	N

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	omezené použití