

**Garant****Strojní závitník, levý závit HSS-E 6H, nidridovaný a vaporizovaný, M-LH: M20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132800 M20
GTIN	4045197072887
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

Se silným utvářečem třísek. **Vodící část s mazacími drážkami**, ale bez třískových drážek.

**Výhoda:**

**Zvláště stabilní, optimální navádění** a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Druh závitu: M-LH

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 17,5 mm

**Technický popis**

Závit Ø	20 mm
Počet břitů Z	4
Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Počet drážek na třísky	4
Stoupání závitu	2,5 mm
Norma	DIN 376
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm

Celková délka L	140 mm
Stopka 4hran □	12 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	60 mm
Druh závitů	M-LH
Rozměr závitů	M20 LH
Povlak	nidridovaný a vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	levé
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
CuZn	omezené použití	13 m/min	N

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	omezené použití