

Garant**Strojní závitník HSS-E-PM typ CS, TiN, MF: 24X1,5****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132835 24X1,5 |
| GTIN | 4045197073624 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:****S utvařečem třísky.**

(Tvar CS) Náběh 2 – 3 chody závitů. **Na povrchu opatřen TiN.** Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 22,5 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|---------|
| Počet břitů Z | 4 |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Stoupání závitů | 1,5 mm |
| Závit Ø | 24 mm |
| Ø otvoru pod závit | 22,5 mm |
| Ø stopky D _s | 18 mm |
| Celková délka L | 140 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Stopka 4hran □ | 14,5 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 374 |
| Hloubka závitů | 72 mm |
| Druh závitů | MF |
| Rozměr závitů | M24×1,5 |
| Povlak | TiN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | CS |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | Strojní závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 28 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 27 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 23 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 17 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 7 m/min | P |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

