

**Strojní závitník HSS-E typ B, bez povlaku, MF: 10X1,25****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 132840 10X1,25 |
| GTIN | 4045197073686 |
| Třída artiklu | 12H |

Popis**Provedení:****S utvařečem třísky.**

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,8 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Stoupání závitu | 1,25 mm |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Ø otvoru pod závit | 8,8 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Závit Ø | 10 mm |
| Ø stopky D _s | 7 mm |
| Celková délka L | 100 mm |
| Stopka 4hran □ | 5,5 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Hloubka závitů | 30 mm |
| Druh závitů | MF |
| Rozměr závitů | M10×1,25 |
| Povlak | bez povlaku |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | Strojní závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 13 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | omezené použití | | |