

**Strojní závitník HSS-E 6H, TiN, M× stoupání: 8X0,75****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132900 8X0,75
GTIN	4045197074294
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařec třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální náběh a žádný dořez při zpětném chodu. Mnohostranné využití, málo náchylný k zadírání pro vyšší řezné rychlosti.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 132905.

Vrcholový úhel: 60 stupeň

Norma závitů: DIN 13

Tvar náběhu: B

vnitřní chlazení: false

Použití při způsobu vrtání: Do 3×D při průchozím otvoru

Směr řezu: pravý

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 0,75 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 80 mm

Stopka \varnothing : 6 mm

Stopka 4-hran: 4,9 mm

Otvor pod závit \varnothing : 7,2 mm

Technický popis

Stoupání závitu	0,75 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	8 mm
Otvor pod závit Ø	7,2 mm
Stopka Ø	6 mm
Celková délka L _{celk.}	80 mm
Stopka 4hran	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	24 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	8×0,75
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená