

**Strojní závitník HSS-E 6H, TiN, M× stoupání: 24X1,5****Údaje o objednávce**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 132900 24X1,5 |
| GTIN | 4045197074393 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:****Silný utvařecí třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální náběh a žádný dořez při zpětném chodu. Mnohostranné využití, málo náchylný k zadírání pro vyšší řezné rychlosti.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 132905.

Vrcholový úhel: 60 stupeň

Norma závitů: DIN 13

Tvar náběhu: B

vnitřní chlazení: false

Použití při způsobu vrtání: Do 3×D při průchozím otvoru

Směr řezu: pravý

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1,5 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 140 mm

Stopka \varnothing : 18 mm

Stopka 4-hran: 14,5 mm

Otvor pod závit \varnothing : 22,5 mm

Technický popis

| | |
|----------------------------------|---|
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Náběhový úhel | 50 stupeň |
| Počet břitů Z | 4 |
| Otvor pod závit Ø | 22,5 mm |
| Závit Ø | 24 mm |
| Stoupání závitu | 1,5 mm |
| Stopka Ø | 18 mm |
| Celková délka L _{celk.} | 140 mm |
| Stopka 4hran | 14,5 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Hloubka závitu | 72 mm |
| Druh závitu | MF |
| Rozměr závitu | 24×1,5 |
| Povlak | TiN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |