

**Strojní závitník HSS-E 6H, TiN, M× stoupání: 8X1****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132900 8X1
GTIN	4045197074300
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****Silný utvařecí třísky.**

**Vodící část s mazacími drážkami**, avšak bez třískových drážek.

Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

**Výhoda:**

**Zvláště stabilní, optimální náběh a žádný dořez** při zpětném chodu. Mnohostranné využití, málo náchylný k zadírání pro vyšší řezné rychlosti.

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 132905.**

Vrcholový úhel: 60 stupeň

Norma závitů: DIN 13

Tvar náběhu: B

vnitřní chlazení: false

Použití při způsobu vrtání: Do 3×D při průchozím otvoru

Směr řezu: pravý

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka  $L_{\text{celk.}}$ : 90 mm

Stopka  $\varnothing$ : 6 mm

Stopka 4-hran: 4,9 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 7 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	1 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Závit Ø	8 mm
Otvor pod závit Ø	7 mm
Stopka Ø	6 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	90 mm
Stopka 4hran	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	24 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	8×1
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená