

**Garant****Strojní závitník, TiCN, MF: 8X0,75****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132860 8X0,75
GTIN	4045197073822
Třída artiklu	11H

**Popis****Doporučení:**

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX** vyvrtat otvoru pod závit odlišně od údajů DIN (viz tabulka) o **0,05 až 0,3 mm** větší.

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,75 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 7,2 mm

**Technický popis**

Ø otvoru pod závit	7,2 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,75 mm
Počet břitů Z	3
Závit Ø	8 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	80 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX

Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitů	16 mm
Druh závitů	MF
Rozměr závitů	M8×0,75
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	4 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		