

**Strojní závitník HSS-E 6H, TiN, M× stoupání: 10X1****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132900 10X1
GTIN	4045197074317
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařec třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální náběh a žádný dořez při zpětném chodu. Mnohostranné využití, málo náchylný k zadírání pro vyšší řezné rychlosti.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 132905.

Vrcholový úhel: 60 stupeň

Norma závitů: DIN 13

Tvar náběhu: B

vnitřní chlazení: false

Použití při způsobu vrtání: Do 3×D při průchozím otvoru

Směr řezu: pravý

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 90 mm

Stopka \varnothing : 7 mm

Stopka 4-hran: 5,5 mm

Otvor pod závit \varnothing : 9 mm

Technický popis

Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	1 mm
Počet drážek na třísky	3
Otvor pod závit Ø	9 mm
Závit Ø	10 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Stopka Ø	7 mm
Celková délka L _{celk.}	90 mm
Stopka 4hran	5,5 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	30 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	MF 10×1
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená