

Garant**TK strojní závitník, TiAlN, MF: 8X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132862 8X1
GTIN	4045197073945
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Zvlášť stabilní provedení. Pro nejvyšší nároky na výkon.

Doporučení:

U **velmi tvrdých ocelí, materiálů TOOLOX a HARDOX** doporučujeme **vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN** a sice o **0,05 až 0,3mm** (viz tabulka).

Použití s pouzdrem pro vyrovnání délky – také u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena.

Technický popis

Počet břitů Z	5
Stoupání závitu	1 mm
Závit Ø	8 mm
Počet drážek na třísky	5
Ø otvoru pod závit	7 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 371
Hloubka závitu	12 mm

Technický list

Druh závitu	MF
Rozměr závitu	M8×1
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	D
Stopka	válcová stopka s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 55 HRC	vhodný	3 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	2 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	1 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	1 m/min	H
TOOLOX 33	omezené použití	5 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	omezené použití	3 m/min	H
Grafit, GFK, CFK	omezené použití	18 m/min	N
Olej	vhodný		