

**Strojní závitník HSS-E 6H, TiN, M× stoupání: 12X1****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132900 12X1
GTIN	4045197074324
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařecí třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální náběh a žádný dořez při zpětném chodu. Mnohostranné využití, málo náchylný k zadírání pro vyšší řezné rychlosti.

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 132905.**

Vrcholový úhel: 60 stupeň

Norma závitů: DIN 13

Tvar náběhu: B

vnitřní chlazení: false

Použití při způsobu vrtání: Do 3×D při průchozím otvoru

Směr řezu: pravý

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 100 mm

Stopka \varnothing : 9 mm

Stopka 4-hran: 7 mm

Otvor pod závit \varnothing : 11 mm

Technický popis

Počet břitů Z	3
Otvor pod závit Ø	11 mm
Počet drážek na třísky	3
Náběhový úhel	50 stupeň
Závit Ø	12 mm
Stoupání závitu	1 mm
Stopka Ø	9 mm
Celková délka L _{celk.}	100 mm
Stopka 4hran	7 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	36 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	12×1
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená