

**Garant****NC výstružník prodloužený H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	162961 4
GTIN	4045197364036
Třída artiklu	110

**Popis****Provedení:**

S dlouhými břity a levotočivou spirálou. **Výstružníky broušené načisto pro lícování H7.**

**Použití:**

Speciálně pro hluboko položené otvory. Vhodné také pro slepé otvory.

**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
Délka vyložení L <sub>1</sub>	79 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Celková délka L	105 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	19 mm
Počet břitů Z	6
Tolerance	H7
Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě	0,1 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	ne

Stopka	DIN 1835 A s h6
Použití při způsobu vrtání	Při slepém a průchozím otvoru
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	S
GG(G)	omezené použití	5 m/min	K
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		