

Garant**NC výstružník konfigurovatelný, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	162951 2
GTIN	4045197366023
Třída artiklu	110

Popis**Provedení:****Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.****Upozornění:**

Pro lícování H7 viz č. 162900 a 163000.

Pro výstružníky v rozměrech 1/100 viz č. 162902.

Technický popis

Tolerance stopky	h6
Délka vyložení L ₁	22 mm
Jmenovitý Ø D _c	2 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Ø stopky D _s	2 mm
Celková délka L	49 mm
Délka břitu L _c	11 mm
Rozsah Ø	1,91 - 2,12 mm
Počet břitů Z	4
Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě	0,05 - 0,1 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma

Vnitřní chlazení	ne
Stopka	DIN 1835 A s h6
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	5 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	5 m/min	S
GG(G)	omezené použití	5 m/min	K
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		