

**Garant****Strojní výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 2,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	163000 2,4
GTIN	4045197252630
Třída artiklu	110

**Popis****Provedení:**

S dlouhými břity a levotočivou spirálou.

Od vel. 1,8 sudý počet zubů s různou roztečí. Do vel. 3,7 na obou stranách středící hrot; od vel. 3,9 na obou stranách středící otvory.

**Výstružníky vybroušené pro lícování H7.****Použití:**

Pro vystružení průchozích otvorů. Díky krátkému náběhu lze použít i pro slepé otvory (od 3,9 mm Ø).

**Upozornění:**

- **Strojní výstružníky s přímými drážkami – k dodání od výrobce.**
- **Výstružníky s jinými průměry a lícováním viz č. 162951.**

**Technický popis**

Délka vyložení L <sub>1</sub>	26 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	2,4 mm
Tolerance stopky	h9
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,5 mm
Celková délka L	57 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	14 mm
Počet břitů Z	4
Tolerance	H7

Přídavek pro vystružování v $\varnothing$ směrné hodnotě	0,05 - 0,1 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 212 B
Vnitřní chlazení	ne
Stopka	Válcová stopka s h9
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Phillips, bit

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	S
GG(G)	omezené použití	5 m/min	K
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

