

**Garant****NC výstružník konfigurovatelný, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 17,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 162951 17,5   |
| GTIN           | 4045197366337 |
| Třída artiklu  | 110           |

**Popis****Provedení:****Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.****Upozornění:**Pro **lícování H7** viz č. 162900 a 163000.

Pro výstružníky v rozměrech 1/100 viz č. 162902.

**Technický popis**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>      | 0,3 mm/ot,      |
| Tolerance stopky                             | h6              |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                   | 17,5 mm         |
| Délka vyložení L <sub>1</sub>                | 136 mm          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                      | 14 mm           |
| Celková délka L                              | 182 mm          |
| Délka břitu L <sub>c</sub>                   | 56 mm           |
| Rozsah Ø                                     | 17,01 - 17,5 mm |
| Počet břitů Z                                | 8               |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,2 - 0,3 mm    |
| Povlak                                       | bez povlaku     |
| Řezný materiál                               | HSS E           |
| Norma  | Výrobní norma   |

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Vnitřní chlazení           | ne                   |
| Stopka                     | DIN 1835 A s h6      |
| Použití při způsobu vrtání | Při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek            | bez                  |
| Druh produktu              | Phillips, bit        |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu                           | vhodný          | 20 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 20 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 10 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 7 m/min        | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 5 m/min        | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 4 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 5 m/min        | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 5 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | omezené použití | 5 m/min        | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |