

Garant**Strojní závitník, nitridovaný, MF: 12X1****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132880 12X1 |
| GTIN | 4045197074171 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Výhoda:**

Obrábění šedé litiny za sucha – chladicí médium lze vynechat. Díky nitrovanému povrchu velmi odolný proti opotřebení.

Upozornění:

se 4 břity.

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 11 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|--------|
| Počet břitů Z | 4 |
| Ø otvoru pod závit | 11 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Závit Ø | 12 mm |
| Stoupání závitu | 1 mm |
| Ø stopky D _s | 9 mm |
| Celková délka L | 100 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Stopka 4hran □ | 7 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Hloubka závitů | 36 mm |
| Druh závitů | MF |
| Rozměr závitů | M12×1 |
| Povlak | nitridovaný |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při slepém otvoru |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | strojný závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | bílá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------|-----------------|----------------|---------|
| GG | vhodný | 13 m/min | K |
| GGG | omezené použití | 9 m/min | K |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |