



Strojní závitník HSS-E 6H, TiN, M× stoupání: 18X1,5



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	132900 18X1,5
GTIN	4045197074362
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Silný utvařec třísly.

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální náběh a žádný dořez při zpětném chodu. Mnohostranné využití, málo náchylný k zadírání pro vyšší řezné rychlosti.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 132905.

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1,5 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 110 mm

Stopka \varnothing : 14 mm

Stopka 4hran: 11 mm

Otvor pod závit \varnothing : 16,5 mm

Technický popis

Otvor pod závit \varnothing	16,5 mm
Počet břitů Z	3
Náběhový úhel	50 stupeň

Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	1,5 mm
Závit Ø	18 mm
Stopka Ø	14 mm
Celková délka L _{celk.}	110 mm
Stopka 4hran	11 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	54 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	M18×1,5
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená