

**Strojní závitník HSS-E 6H, TiN, M× stoupání: 6X0,5****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132900 6X0,5
GTIN	4045197074270
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařecí třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Výhoda:

Zvláště stabilní, optimální náběh a žádný dořez při zpětném chodu. Mnohostranné využití, málo náchylný k zadírání pro vyšší řezné rychlosti.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 132905.

Vrcholový úhel: 60 stupeň

Norma závitů: DIN 13

Tvar náběhu: B

vnitřní chlazení: false

Použití při způsobu vrtání: Do 3×D při průchozím otvoru

Směr řezu: pravý

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 0,5 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 80 mm

Stopka \varnothing : 4,5 mm

Stopka 4-hran: 3,4 mm

Otvor pod závit \varnothing : 5,5 mm

Technický popis

Otvor pod závit \varnothing	5,5 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Závit \varnothing	6 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,5 mm
Počet břitů Z	3
Stopka \varnothing	4,5 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	80 mm
Stopka 4hran	3,4 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	18 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	6x0,5
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená