

**Garant****NC výstružník konfigurovatelný, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 19mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 162951 19     |
| GTIN           | 4045197366368 |
| Třída artiklu  | 110           |

**Popis****Provedení:****Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.****Upozornění:**Pro **lícování H7** viz č. 162900 a 163000.

Pro výstružníky v rozměrech 1/100 viz č. 162902.

**Technický popis**

|  |               |
|--|---------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                   | 19 mm         |
| Délka vyložení L <sub>1</sub>                | 140 mm        |
| Tolerance stopky                             | h6            |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>      | 0,3 mm/ot,    |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                      | 16 mm         |
| Celková délka L                              | 189 mm        |
| Délka břítu L <sub>c</sub>                   | 58 mm         |
| Rozsah Ø                                     | 18,51 - 19 mm |
| Počet břitů Z                                | 8             |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,2 - 0,3 mm  |
| Povlak                                       | bez povlaku   |
| Řezný materiál                               | HSS E         |
| Norma  | Výrobní norma |

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Vnitřní chlazení           | ne                   |
| Stopka                     | DIN 1835 A s h6      |
| Použití při způsobu vrtání | Při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek            | bez                  |
| Druh produktu              | Phillips, bit        |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Alu                           | vhodný          | 20 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 20 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 15 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 10 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 7 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 5 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 4 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 5 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 5 m/min  | S       |
| GG(G)                         | omezené použití | 5 m/min  | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 13 m/min | N       |
| Uni                           | vhodný          |          |         |
| Olej                          | vhodný          |          |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |          |         |