

**Garant****NC výstružník konfigurovatelný, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	162951 5
GTIN	4045197366085
Třída artiklu	110

**Popis****Provedení:****Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.****Upozornění:**Pro **lícování H7** viz č. 162900 a 163000.

Pro výstružníky v rozměrech 1/100 viz č. 162902.

**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
Délka vyložení $L_1$	57 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	5 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Ø stopky $D_s$	5 mm
Celková délka $L$	86 mm
Délka břítu $L_c$	23 mm
Rozsah Ø	4,76 - 5,05 mm
Počet břitů $Z$	6
Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě	0,1 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma

Vnitřní chlazení	ne
Stopka	DIN 1835 A s h6
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	S
GG(G)	omezené použití	5 m/min	K
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		