

**Garant****Strojní závitník HSS-E, vaporizovaný, G: G1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133325 G1
GTIN	4045197301628
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****Silný utvářeč třísky.** Vodící část s mazacími drážkami.**Výhoda:****Zvláště stabilní, optimální navádění a žádné dořezávání** při zpětném chodu.**Použití:****Pro válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS

Chodů na palec: 11

Závit Ø: 33,25 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 25 mm

Stopka 4hran □: 20 mm

Ø otvoru pod závit: 30,75 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	4
Chodů na palec	11
Ø otvoru pod závit	30,75 mm
Stoupání závitu	2,309 mm
Závit Ø	33,25 mm
Počet drážek na třísky	4
Řezný materiál	HSS

Ø stopky D <sub>s</sub>	25 mm
Celková délka L	160 mm
Stopka 4hran □	20 mm
Hloubka závitu	99,75 mm
Rozměr závitu	G1
Povlak	vaporizovaný
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	omezené použití		

