

**Garant****TK strojní závitník, TiAlN, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133320 G1/8
GTIN	4045197074577
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**Zvlášť stabilní provedení.** Pro nejvyšší nároky na výkon.

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

**Doporučení:**

**U velmi tvrdých ocelí, materiálů TOOLOX a HARDOX doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice o 0,05 až 0,3mm (viz tabulka). Použití s pouzdrem pro vyrovnání délky také u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena.**

**Technický popis**

$\varnothing$ otvoru pod závit	8,8 mm
Chodů na palec	28
Počet břitů Z	5
Stoupání závitu	0,907 mm
Závit $\varnothing$	9,73 mm
Počet drážek na třísky	5
Řezný materiál	TK
$\varnothing$ stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Hloubka závitu	14,6 mm

Rozměr závitu	G1/8
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 371
Tvar náběhu	D
Stopka	válcová stopka s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 55 HRC	vhodný	3 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	2 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	1 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	1 m/min	H
TOOLOX 33	omezené použití	5 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	3 m/min	H
Grafit, GFK, CFK	omezené použití	18 m/min	N
Olej	vhodný		

