

HOLEX**Strojní výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 7mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164000 7 |
| GTIN | 4045197091833 |
| Třída artiklu | 120 |

Popis**Provedení:**

Sudý počet zubů s nestejnou roztečí. Díky tomu je otvor zcela kruhový a bez nepravidelností. Rotační fazetka na válcové části břitu vyhlazuje otvor a vede výstružník. Kuželová upínací stopka.

Výstružníky vybroušené pro lícování H7.**Použití:**

Pro vystružení průchozích otvorů s odváděním třísek ve směru řezu. Díky krátkému náběhu lze použít i pro slepé otvory.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

| | |
|--|--------------|
| Délka vyložení L_1 | 81 mm |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø D_c | 7 mm |
| Morse kužel MK velikost | 1 |
| Celková délka L | 150 mm |
| Délka břitu L_c | 31 mm |
| Počet břitů Z | 6 |
| Tolerance | H7 |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,1 - 0,2 mm |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Norma | DIN 208 B |
| Úhel sklonu šroubovice | 7-8 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Stopka | Morse kužel |
| Použití při způsobu vrtání | Při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Phillips, bit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu | vhodný | 20 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 20 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 7 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 5 m/min | S |
| GG(G) | omezené použití | 5 m/min | K |
| Cu | omezené použití | 13 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |