

**Garant****Strojní závitník, TiCN, G: G3/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133310 G3/8
GTIN	4045197446190
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**S utvářečem třísky.** Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

**Doporučení:**

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX** vyvrtat otvoru pod závit odlišně od údajů DIN (viz tabulka) o **0,05 až 0,3 mm** větší.

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 16,66 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 15,25 mm

**Technický popis**

Závit Ø	16,66 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø otvoru pod závit	15,25 mm
Chodů na palec	19
Stoupání závitu	1,337 mm
Počet břitů Z	3
Řezný materiál	HSS E

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Hloubka závitu	49,98 mm
Rozměr závitu	G3/8
Povlak	TiCN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	4 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

