

**Garant****TK fréza Composite tlačný řez, bez povlaku, Ø h10 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209542 5
GTIN	4062406366131
Třída artiklu	100

**Popis****Provedení:**

Specificky **dále vyvinutý břit nástroje** pro optimální obrábění kompozitních materiálů.

Konstrukční délka jako **DIN 6527 dlouhá**.

Levá spirála, **tlačný řez**. Materiál je přitlačován na podložku. Velmi vhodné pro tenké materiály.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	4,9 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Počet zubů Z	8
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	19 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø břitu D <sub>c</sub>	5 mm
Celková délka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Délka břitu L <sub>c</sub>	13 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Úhel sklonu šroubovice	8 stupeň
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v GFK CFK	0,021 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	80 m/min	N
POM GF25	vhodný	80 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	80 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	80 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	80 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	80 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	165 m/min	N
CFK	vhodný	120 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	120 m/min	N
Grafit	vhodný	180 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		