

**Strojní závitník, TiN, UNC: 10-24****Údaje o objednávce**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 133355 10-24 |
| GTIN | 4045197532602 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

S utvařečem třísky a speciálním povlakem TiN, pro oceli, odolné vůči rzi a kyselinám.

Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME B1.1.

Vrcholový úhel: 60 stupeň

Toleranční třída: 2B

Tvar náběhu: B

vnitřní chlazení: false

Použití při způsobu vrtání: Do 3×D při průchozím otvoru

Směr řezu: pravý

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 4,83 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 70 mm

Stopka Ø: 6 mm

Stopka 4-hran: 4,9 mm

Otvor pod závit Ø: 3,9 mm

Technický popis

| | |
|-------------------|---------|
| Počet břitů Z | 3 |
| Otvor pod závit Ø | 3,9 mm |
| Závit Ø | 4,83 mm |

| | |
|----------------------------------|---|
| Stoupání závitu | 1,058 mm |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Chodů na palec | 24 |
| Náběhový úhel | 50 stupeň |
| Norma | DIN 371 |
| Řezný materiál | HSS E |
| Stopka Ø | 6 mm |
| Celková délka $L_{\text{celk.}}$ | 70 mm |
| Stopka 4hran | 4,9 mm |
| Hloubka závitu | 14,49 mm |
| Druh závitu | UNC |
| Rozměr závitu | 10-24 |
| Povlak | TiN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Toleranční třída | 2B |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3xD při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | modrá |