

Garant**Strojní výstružník H7, TiN, Jmenovitý Ø DC: 14mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 163500 14 |
| GTIN | 4045197251442 |
| Třída artiklu | 110 |

Popis**Provedení:**

S dlouhými břity a levotočivou spirálou. Sudý počet zubů a nestejná rozteč zubů.

Použití:

Pro vystružení průchozích otvorů s odváděním třísek ve směru řezu.

Technický popis

| | |
|----------------------------------------------|--------------|
| Tolerance stopky | h9 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,23 mm/ot, |
| Délka vyložení L ₁ | 110 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 14 mm |
| Ø stopky D _s | 12,5 mm |
| Celková délka L | 160 mm |
| Délka břitu L _c | 47 mm |
| Počet břitů Z | 8 |
| Tolerance | H7 |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,2 - 0,3 mm |
| Povlak | TiN |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 212 B |

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Vnitřní chlazení | ne |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Použití při způsobu vrtání | Při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Phillips, bit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 9 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 7 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 5 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 7 m/min | S |
| GG(G) | omezené použití | 7 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 18 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |