

**Strojní výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164000 20
GTIN	4045197091963
Třída artiklu	120

Popis**Provedení:**

Sudý počet zubů s nestejnou roztečí. Díky tomu je otvor zcela kruhový a bez nepravidelností. Rotační fazetka na válcové části břitu vyhlazuje otvor a vede výstružník. Kuželová upínací stopka.

Výstružníky vybroušené pro lícování H7.**Použití:**

Pro vystružení průchozích otvorů s odváděním třísek ve směru řezu. Díky krátkému náběhu lze použít i pro slepé otvory.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

Délka vyložení L_1	147 mm
Jmenovitý Ø D_c	20 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/ot,
Morse kužel MK velikost	2
Celková délka L	228 mm
Délka břitu L_c	60 mm
Počet břitů Z	8
Tolerance	H7
Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě	0,2 - 0,3 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E

Norma	DIN 208 B
Úhel sklonu šroubovice	7-8 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Stopka	Morse kužel
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	5 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	5 m/min	S
GG(G)	omezené použití	5 m/min	K
Cu	omezené použití	13 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		