

**Garant****Závitník na pancéřové závity, bez povlaku, PG: PG16****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 133450 PG16   |
| GTIN           | 4045197074942 |
| Třída artiklu  | 11H           |

**Popis****Použití:**

Jako strojní závitník nebo pro ruční dořezávání. **Pro závity ocelových pancéřových trubek DIN 40430.**

**Upozornění:**

Stopka vyrobená podle DIN 40432.

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 18

Závit Ø: 22,5 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 21,25 mm

**Technický popis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Počet břitů Z           | 4        |
| Počet drážek na třísky  | 4        |
| Chodů na palec          | 18       |
| Závit Ø                 | 22,5 mm  |
| Stoupání závitu         | 1,41 mm  |
| Ø otvoru pod závit      | 21,25 mm |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 18 mm    |

|  |   |
|--|---|
| Celková délka L                                    | 80 mm                                   |
| Stopka 4hran □                                     | 14,5 mm                                 |
| Řezný materiál                                     | HSS E                                   |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 67,5 mm                                 |
| Rozměr závitu                                      | Pg16                                    |
| Povlak   | bez povlaku                             |
| Druh závitu  | Pg                                      |
| Vrcholový úhel                                     | 80 stupeň                               |
| Norma  | DIN 40432                               |
| Norma závitů                                       | DIN 40430                               |
| Tvar náběhu  | D                                       |
| Stopka   | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení                                   | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání                         | do 3×D při slepém otvoru                |
| Použití při způsobu vrtání                         | do 3×D při průchozím otvoru             |
| Směr řezu  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závity                             | Strojní závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek                                    | bez                                     |
| Druh produktu                                      | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 6 m/min        | M       |
| CuZn                         | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |

mokrý max.

omezené použití