

**Strojní výstružník konfigurovatelný, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 4mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164180 4 |
| GTIN | 4045197092151 |
| Třída artiklu | 120 |

Popis**Provedení:****Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.**

Sudý počet zubů s nestejnou roztečí. Díky tomu je otvor zcela kruhový a bez nepravidelností. Rotační fazetka na válcové části břitu vyhlazuje otvor a vede výstružník. Kuželová upínací stopka.

Použití:

Pro vystružení průchozích otvorů s odváděním třísek ve směru řezu. Díky krátkému náběhu lze použít i pro slepé otvory.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Pro **lícování H7** viz č. 164000.

Technický popis

| | |
|--|----------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Délka vyložení L ₁ | 54 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 4 mm |
| Morse kužel MK velikost | 1 |
| Celková délka L | 124 mm |
| Délka břitu L _c | 19 mm |
| Rozsah Ø | 3,76 - 4,05 mm |
| Počet břitů Z | 6 |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,1 mm |

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 208 B |
| Úhel sklonu šroubovice | 7-8 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Stopka | Morse kužel |
| Použití při způsobu vrtání | při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Phillips, bit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu | vhodný | 20 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 20 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 7 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 5 m/min | S |
| GG(G) | omezené použití | 5 m/min | K |
| Cu | omezené použití | 13 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |