

**Strojní výstružník konfigurovatelný, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 7,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164180 7,5    |
| GTIN           | 4045197092229 |
| Třída artiklu  | 120           |

**Popis****Provedení:****Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.**

Sudý počet zubů s nestejnou roztečí. Díky tomu je otvor zcela kruhový a bez nepravidelností. Rotační fazetka na válcové části břitu vyhlazuje otvor a vede výstružník. Kuželová upínací stopka.

**Použití:**

Pro vystružení průchozích otvorů s odváděním třísek ve směru řezu. Díky krátkému náběhu lze použít i pro slepé otvory.

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Pro **lícování H7** viz č. 164000.

**Technický popis**

|  |               |
|--|---------------|
| Délka vyložení $L_1$                         | 88 mm         |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$     | 0,1 mm/ot,    |
| Jmenovitý Ø $D_c$                            | 7,5 mm        |
| Morse kužel MK velikost                      | 1             |
| Celková délka $L$                            | 156 mm        |
| Délka břitu $L_c$                            | 33 mm         |
| Rozsah Ø                                     | 7,06 - 7,5 mm |
| Počet břitů $Z$                              | 6             |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,1 - 0,2 mm  |

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Povlak                     | bez povlaku          |
| Řezný materiál             | HSS E                |
| Norma                      | DIN 208 B            |
| Úhel sklonu šroubovice     | 7-8 stupeň           |
| Vnitřní chlazení           | ne                   |
| Stopka                     | Morse kužel          |
| Použití při způsobu vrtání | při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek            | bez                  |
| Druh produktu              | Phillips, bit        |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu                           | vhodný          | 20 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 20 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 10 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 7 m/min        | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 5 m/min        | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 4 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 5 m/min        | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 5 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | omezené použití | 5 m/min        | K       |
| Cu                            | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |