

**Garant****Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiN, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139400 G1/8
GTIN	4045197509604
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami; optimální mazací efekt i u hlubších závitů.** **Inovační 6hranný tvar** umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů.**

**Použití:**

Pro **válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Stoupání závitu: 0,907 mm

Chodů na palec: 28

Závit Ø: 9,73 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

**Technický popis**

Závit Ø	9,73 mm
Stoupání závitu	0,907 mm
Chodů na palec	28
Počet břitů Z	6
Počet drážek na třísky	6
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Stopka 4hran □	5,5 mm
Celková délka L	90 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,25 mm
Hloubka závitů	29,19 mm
Rozměr závitů	G1/8
Povlak	TiN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Toleranční třída	ISO 228 X
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

