

HOLEX**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E, TiAlN, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139472 G1/8
GTIN	4045197447081
Třída artiklu	12H

Popis**Provedení:****DIN 2189** (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami; optimální mazací efekt i u hlubších závitů.**Vysokovýkonné **TiAlN a kluzné povlaky** pro odpovídající dlouhou životnost.**Použití:**Pro **válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Stoupání závitu: 0,907 mm

Chodů na palec: 28

Závit Ø: 9,73 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Technický popis

Stoupání závitu	0,907 mm
Počet drážek na třísky	5
Počet břitů Z	5
Závit Ø	9,73 mm
Chodů na palec	28
Ø stopky D _s	7 mm
Stopka 4hran □	5,5 mm
Celková délka L	90 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,25 mm
Hloubka závitů	29,19 mm
Rozměr závitů	G1/8
Povlak	TiAlN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2189
Toleranční třída	ISO 228 X
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

